Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00649.2018.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

UMKA Anlagenservice GmbH

Am Haupttor, Bau 4315 **06237 Leuna DEUTSCHLAND**

Schweißbetriebe

siehe Rückseite

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC3 nach EN 1090-2

111 - Lichtbogenhandschweißen

Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Mujo Bajrovic, Stufe C

geb. am: 20.12.1957

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Detlef Hertrampf, EWE

geb. am: 03.01.1960

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

15.08.2014

Gültigkeitsdauer

14.08.2021

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Köln, 26.10.2018 Großmann/NW





Zertifikatsnummer: TÜVRh-EN1090-2.00649.2018.004

Schweißbetrieb:

UMKA Anlagenservice GmbH, Bau 5372, 06237, Leuna, DEUTSCHLAND

UMKA Anlagenservice GmbH, An der Bober 100, 06258, Schkopau,

DEUTSCHLAND

Bemerkungen:

Unterstützung der Schweißaufsicht: Frank Elitzsch, geb am 28.01.1976 (IWS)

Allgemeine Bestimmungen

- 1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
- 2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
- 3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
- 4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
- 5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

- 1. Antragsteller
- 2. z.d.A.

Welding Certificate

TÜVRh-EN1090-2.00649.2018.004

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared: The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer

UMKA Anlagenservice GmbH

Am Haupttor, Bau 4315 06237 Leuna **GERMANY**

welding shops

see reverse

Technical specification

EN 1090-2:2018

Execution class(es)

EXC3 according to EN 1090-2

Welding Process(es) (Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063) 111 - Manual metal arc welding 135 - Metal active gas welding

141 - TIG gas tungsten arc welding

Material Group

according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3

according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4

Responsible Welding Coordinator

(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

Mujo Bajrovic, Level C

born on: 20.12.1957

Substitute

(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

Detlef Hertrampf, EWE

born on: 03.01.1960

Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned

technical specification(s) were applied.

Validity start

15.08.2014

Period of validity

14.08.2021

Remarks

see reverse

Place and date of issue

Köln, 26.10.2018 Großmann/NW

JRheinland Dipl.-Ing. Makowka Head of certification body



Certificate number: TÜVRh-EN1090-2.00649.2018.004

welding shop:

UMKA Anlagenservice GmbH, Bau 5372, 06237, Leuna, GERMANY UMKA Anlagenservice GmbH, An der Bober 100, 06258, Schkopau,

GERMANY

Remarks:

support of the responsible welding coordinator: Frank Elitzsch, born on 28.01.1976 (IWS)

General Terms

- 1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
- 2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't has to be in conflict with this certificate.
- 3. In case of any doubt as to the suitability of the manufacturing factory(ies) there is the possibility reserved by the inspection authority to carry out an unexpected spot checks in the manufacturing factory paid by the manufacturer
- 4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
- 5. The following changes must be reported to the inspection authority:
 - a) New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
 - b) Change of the welding coordinator;
 - c) inception of new welding processes, new base materials and related WPQRs (welding procedure qualification record)
 - d) new essential manufacturing facilities

The inspection authority will cause a supplementary examination in the cases cited

6. At least two months before the expiry date there shall be submitted an application to the inspection authority, when the qualification should be recertified.

distributor

- 1. Applicant
- 2. File